# Prenopur 214 Pumatop EST

## Hochelastisches FLK-Abdichtungssystem für partielle Abdichtungen

### Beschreibung

Prenopur 214 Pumatop EST ist eine Abdichtung aus Polyurethanmodifizierten Methacrylatharzen für hohe Beanspruchung.

### Haupteigenschaften

- UV-beständig
- 100% Festkörperanteil
- sehr schnelle Aushärtung
- ausgezeichnete Rissüberbrückung
- Hochelastisch, auch bei niedrigen Temperaturen
- Bereits 1 Stunde nach dem Auftragen vollständig wasserdicht
- Dampfdurchlässig
- Wurzelfest
- bei kalten Temperaturen verarbeitbar
- Tixotropiert

### Anwendungsbereiche

Prenopur 214 Pumatop EST ist eine partielle Abdichtung von Arbeitsfugen, bituminösen oder Kunststoffdichtungsbahnen, Kragplatten, Fensteranschlüssen etc.
Durch seine sehr tixotrope Grundeinstellung kann es auch über Kopf verarbeitet werden.
Prenopur 214 Pumatop EST besitzt das ETAG 005 Gütesiegel.

### Bemerkungen

Die Verarbeitungszeit beträgt nach dem Zumischen von Prenocryl 281 Catalysator 10 bis 15 Minuten, je nach Temperatur und Menge des Catalyst.

### Bestwerte bei ETAG 005-Zertifizierung

Bestwerte bei der Dortmunder ETAG 005-Zertifizierung für alle Klimazonen.
Die Prüfung für Prenopur 214 Pumatop EST wurden bei der MPA Dortmund gemäss dem europäischen Zertifizierungsverfahren für Dächer ETAG 005 durchgeführt. Prenopur 214 Pumatop EST erzielte Bestwerte für alle 3 Klimazonen (sehr tiefe Temperaturen / tiefe Temperaturen / hohe Temperaturen).
Prenopur 214 Pumatop EST hat mit seinen ausserordentlichen Eigenschaften seine Eignung für den Einsatz sowohl im kältesten Norden als auch in den heissesten Regionen des Südens erwiesen.
Bestwerte wurden erzielt bei der Beständigkeit gegenüber der höchsten UV-Strahlung (1000MJ/m²) im feuchten Zustand und der längsten Prüfung der Wärmealterung (200 Tage bei 80°C) sowie bei der Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +90°C.

| Prüfung | Erzielte Bestwerte |
|---|---|
| Eindruckwiderstand (dynamisch) | P4 = I4 |
| Eindruckwiderstand (statisch) | P4 = L4 |
| Ermüdungsiwderstand | W3 |
| Tiefe Temperaturen | TL4 |
| Extrem tiefe Temepraturen | TL4 |
| Hohe Temepraturen | TH4 |
| Wärmealterung | W3 TL4 |
| UV-Strahlung / Bewitterung | W3 / P4 = I4 |
| Wasseralterung | W2 / P3 = L3 |
| Wurzelfestigkeit DIN 4062/7 | P4 |

| Physikalische Eigenschaften | ohne Alterung | nach 200 Tagen bei 80°C Hitze | nach 1000MJ/m² UV-Strahlung |
|---|---|---|---|
| E-Modul ISO 527 | 23.7 MPa | 26.3 MPa | 33.7 MPa |
| Zugfestigkeit | 10.72 MPa | 11.04 MPa | 8.07 MPa |
| Bruchdehnung | 283 | 263 | 225 |

| | |
|---|---|
| Dichte (DIN 53479), 20°C | 1.37g/ml |
| Schichtdicke nass + trocken | 1l/m² = 1mm (1.37kg/m²) |
| Dehnung bei +20°C<br>Dehnung bei -20°C | ca. 300%<br>ca. 100% |
| Temepraturbereich | -30°C bis +90°C |
| Verarbeitungstemperatur | -5°C bis +30°C |
| Aushärtungszeit (+15°C, 50% rel.LF) | ca. 30 Minuten |
| Verarbeitungszeit (+15°C, 50% re.LF) | 10 bis 15 minuten |
| Verbrauch *1 | ca. 2.8kg/m² bis 3.5kg/m² |
| Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527) | 23.7 MPa |

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

*1 Bei den angegebenen Materialmengen handelt es sich um Durchschnittswerte. Die exakten Verbrauchsmengen sind von der Konstitution des Untergrundes abhängig. Bei einer maximalen Rauhtiefigkeit von 1.5mm und einem Verbrauch von 2.8kg/m2 (mit Faserarmierung Prenofas Puma) wird die Schichtstärke ca. 2mm betragen.

## Mischungsverhältnis

| Temp. | *Prenopur 214 Pumatop EST* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1.37 kg / 1 Liter | 6.85 kg / 5 Liter | 13.7 kg / 10 Liter | Gewichts-% |
| | *Prenocryl 281 Catalysator* | | | |
| 0°C | 69 g / 108 ml | 342 g /536 ml | 690 g / 1083 ml | 5.0 |
| +5°C | 55 g / 86 ml | 274 g / 430 ml | 550 g / 863 ml | 4.0 |
| +10°C | 41 g / 64 ml | 206 g / 323 ml | 411 g / 645 ml | 3.0 |
| +15°C | 34 g / 53 ml | 171 g / 268 ml | 374 g / 587 ml | 2.5 |
| +20°C | 27 g / 42 ml | 137 g / 215 ml | 343 g / 538 ml | 2.0 |
| +25°C | 27 g / 42 ml | 137 g / 215 ml | 343 g / 538 ml | 2.0 |
| +30°C | 27 g / 42 ml | 137 g / 215 ml | 343 g / 538 ml | 2.0 |

Die Anteile Prenocryl 281 Catalysator (Härterpulver) sind in Gewichts-% und in ml unseres Messbechers angegeben und beziehen sich stets auf die verwendete Menge Prenopur 214 Pumatop EST. Die Mengenangaben beziehen sich auf eine Verarbeitung bei +20°C.

## Verarbeitungsrichtlinien

Die Oberfläche muss trocken, schmutz-, fett-,öl- und fleckenfrei sowie frei von anderen haftvermindernden Fremdstoffen sein, die eine einwandfreie Haftung auf dem Untergrund verhindern könnten. Die Dachfläche muss gut belüftet sein. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab ausgeglichen werden. Für Reparaturen an festen Untergründen empfehlen wir wegen der schnellen Aushärtung unseren Reparaturmörtel Prenoton Ready Rep oder Prenocem EPC.
Bei Übergängen, Überlappungen und Verbindungsstellen wird folgende Vorgehensweise empfohlen:
Tragen Sie Prenopur 214 Pumatop EST auf. Betten Sie in die noch nasse Schicht die Prenofas Verstärkungsmatte ein, lassen Sie die Schicht aushärten und tragen Sie anschliessend eine zweite Schicht Prenopur 214 Pumatop EST auf, die mindestens 2cm breiter als die eingebettete Prenofas Verstärkungsmatte ist.

Für die entsprechende Untergrundbehandlung lesen Sie bitte unseren speziellen Hinweis im Systemblatt UK 22.
Beachten Sei weiter unsere speziellen Verarbeitungshinweise PAS, WF und AVV.

## Mischung

Rühren Sie Prenopur 214 Pumatop EST vor dem Mischen mit Prenocryl 281 Catalysator gut durch. Fügen Sie Prenocryl 281 Catalysator in der empfohlenen Menge hinzu und rühren Sie den Ansatz für mindestens 2 Minuten mit einem Rührgerät

## Verbrauch

2.6 bis 3.5 kg je nach Untergrund.
2 mm/m$^2$ = ca. 2.60 kg
Zu dicke Schichten können Blasenbildung verursachen, besonders wenn die Applikation bei direkter Sonneneinstrahlung erfolgt.
Abdichtungsmembrane in mindestens 2 Lagen applizieren und bei abnehmenden Temperaturen.

## Lieferformen

13 kg Prenopur 214 Pumatop EST
180 kg Prenopur 214 Pumatop EST (Fass) *
* = keine Lagerware

## Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinde. Die maximale Lagertemperatur beträgt +25°C.

## Farben

Fenstergrau (ca. RAL 7040)
Weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

## Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -Handschuhe und -Brille zu tragen. Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste reinigen.
Das Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. In geschlossenen Räumen müssen alle eingesetzten Elektrogeräte in EX-geschützter Ausführung sein.

Ein ausführliches Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, beziehen sich jedoch nicht unbedingt auf die speziellen Anforderungen des Kunden. In diesem Fall sind weitere Informationen schriftlich einzuholen. Durch Erscheinen dieser Produkteblätter werden alle vorhergehenden Produkteblätter ungültig.