Prenoflex®

Multifunktionale Dehnfugenbänder

Prenoflex Fugendichtsysteme
Teil 3, Dach
Verlegeanleitung 2008/81

Verlegeanleitung Prenoflex Fugendichtsysteme, Teil 3

BESTELLUNG

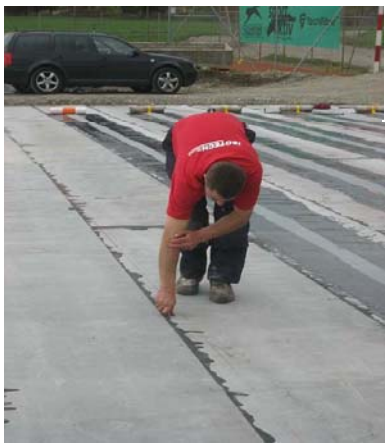
KONFEKTION
HALBFABRIKAT

VORKONFEKTION
Objektbezogen werkseitig vorkonfektionierte Fugenbänder.
Basierend auf Pläne und Massskizzen, werden die Fugenbänder mittels Formstücken in der Art vulkanisiert, dass sie auf der Baustelle passgenau und zeitsparend verlegt werden können.

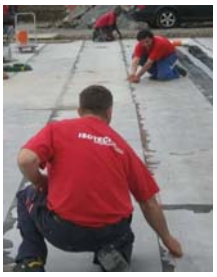
TEILKONFEKTION
Bei grösseren Objekten werden Teilstücke vorkonfektioniert und auf der Baustelle werden die Teilstücke zusammen vulkanisiert.

HALBFABRIKATE
Bezug von Rollenware und Formstücken. Diese werden auf der Baustelle mittels speziellen Schweissgeräten vulkanisiert.
Prenotool BVM Maschinen sind einfach zu bedienende, auf das Prenoflex Fugendichtsystem abgestimmte Bandschweissgeräte.

VORBEREITUNG



ABDICHTUNG
1. LAGE



Die erste Abdichtungslage wird über die Fuge verlegt.
Je nach System, lose, verklebt oder aufgeschweisst.
Unmittelbar vor dem verlegen der Prenoflex Fugenbänder wird die 1. Abdichtungslage im Fugenbereich aufgeschnitten. Somit ist die provisorische Abdichtung des Baukörpers während der Einbauzeit gewährleistet.

Prenoflex LEV-Technologie ("Lotus-Effekt-Veredelung")

Im Dehnbereich ist das Prenoflex Dilatationsfugenband mit einer speziellen "Lotus-Effekt-Veredelung" versehen, welche das ungewollte Verkleben im Dehnbereich verhindert.
Dauerhafte Klebeverbindungen können nur im Orangen Bereich durchgeführt werden, welche auch als Kopfstück aufvulkanisiert werden kann.

POSITIONIEREN

BAND AUSRICHTEN

Fugenband zentrisch zur Fuge ausrichten.

VORKONFEKTION
Vollständiges ausrollen und positionieren der werkseitig vorkonfektionierten Prenoflex Fugenbänder. Kontrolle der Passgenauigkeit. Die Prenoflex Fugenbänder können bis zu 2 mm/m gestreckt werden.
Anschliessend von der kurzen Seite her einbauen.

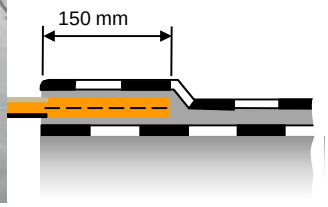
TEILKONFEKTION
Positionieren der Teilstücke und einbauen der Teilstücke von der Mitte her.
Im Bereich der Schweissnähte genügend Freiraum offenlassen für die Vulkanisation.

HALBFABRIKAT
Vorgehen analog der Teilkonfektion, jedoch können vorgängig gewisse Formstücke einfachheitshalber auf der Baustelle angeschweisst werden.

Verlegeanleitung Prenoflex Fugendichtsysteme, Teil 3

AUFKLEBEN 1

BITUMENKLEBER



Das Prenoflex Fugenband kann wahlweise mit Heissbitumen aufgeklebt werden oder direkt aufgeflämmt werden.

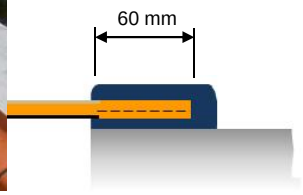
Durch die hohe Wärmebeständigkeit der Prenoflex Fugenbänder werden diese in der Regel sandwichartig eingeflämmt.

OPTIONEN
Auf Wunsch kann die Unterseite mit einem Spezialvlies kaschiert werden zur besseren Haftung von Heissbitumen.
Da auf Grund der aktuellen Normen, der Wurzelfestigkeit und dem Umstand, dass immer weniger mit Heissbitumen gearbeitet wird, die Prenoflex Fugenbänder standardmässig zum direkten aufflämmen ausgerüstet sind. Als Option können wahlweise die Klebeflanken nur auf der Unterseite oder auch beidseitig mit Vlies kaschiert werden (keine Lagerware, bitte Lieferfrist anfragen).

Die minimale Klebeflankenbreite beträgt **150 mm**
Mit dem optional erhältlichen Vlies beträgt die Flankenbreite mind. 120 mm.

AUFKLEBEN 2

KUNSTSTOFFKLEBER



Durch die ausgezeichnete Haftfestigkeit der Klebflanken kann das Prenoflex Fugenband mit verschiedenen Kunststoffklebern aufgeklebt oder sandwichartig eingeklebt werden.

Prenopox FBK 281
Fugenbandkleber auf Epoxyharzbasis mit normaler Topfzeit.

Prenopox FBK 282
Fugenbandkleber auf Epoxyharzbasis mit beschleunigter Topfzeit.

Prenostick HT 25
Fugenbandkleber auf Acrylharzbasis mit beschleunigter Topfzeit.
Verarbeitbar auch bei tiefen Temperaturen.

Die minimale Klebeflankenbreite beträgt **60 mm**
Die 150 mm breiten Klebeflanken für die bituminöse Verklebung können zurückgeschnitten oder gesamthaft aufgeklebt werden.

VULKANISIEREN

VORKONFEKTION

Bei kleineren Fugenabschnitten kann das gesamte Fugenband vorkonfektioniert werden und werkseitig vulkanisiert werden.

TEILKONFEKTION

Je nach Detailausbildung, Fugenlänge oder Einbaumöglichkeiten werden meistens Teilkonfektionen ausgeführt. Es werden abschnittsweise Zwischenstücke vorkonfektioniert und auf der Baustelle zusammengeführt und vulkanisiert.

HALBFABRIKAT

Durch die einfache Handhabung der Bandverschweissung ist es auch möglich, Rollenware und Formstücke zu beziehen und auf der Baustelle zu verschweissen.

Prenotool BVM 500

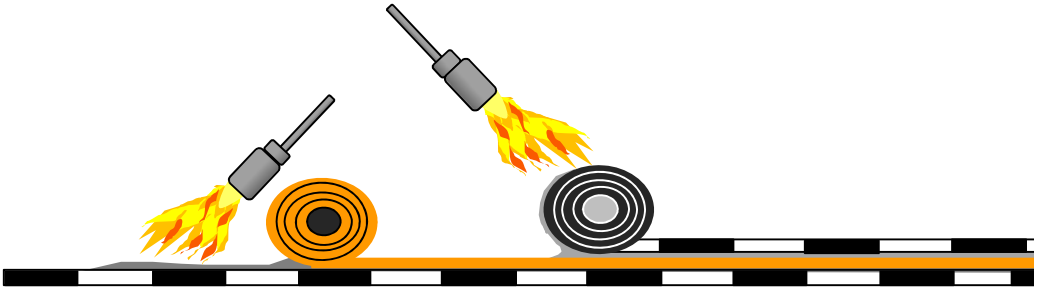
siehe Mietservice

Verlegeanleitung Prenoflex Fugendichtsysteme, Teil 3

VERKLEBUNG 1

ABDICHTUNG
2. LAGE

Prenoflex Fugendichtbänder werden immer sandwichartig in PBD-Bahnen verklebt. Beim aufflämmen der Prenoflex Fugenbänder wird die darunter liegende Polymerbitumendichtungsbahn erwärmt und das Prenoflex Fugenband in die erwärmte und so verflüssigte Polymerbitumenschicht eingerollt und mittels Spachtel angedrückt. Beim aufschweissen der Abdichtungslage wird die PBD-Bahn erwärmt und so aufgeschweisst, dass die Prenoflex Fugenbänder sandwichartig zwischen den beiden Abdichtungslagen eingeklebt sind.



VERKLEBUNG 2

FLUESSIGKUNSSTOFF

Durch die sehr gute Haftfähigkeit der Prenoflex Fugenbänder haften Prenopur Flüssigkunststoffe ausgezeichnet und erlauben dadurch Detailausbildungen, die einerseits die sichere Funktionstüchtigkeit und anderseits optisch anspruchsvolle Möglkichkeiten gewährleisten.

Prenopur Decothane
Hochwertiger, faserarmierter Flüssigkunststoff auf Basis aliphatischer Polyurethane.
- UV-stabil
- farbecht
- langlebig
- dampfdurchlässig
- verschiedene Farben

oder sandwichartig verklebt mit den Prenopox/Prenostick Fugenbandklebern.
Prenopox FBK
Prenostick HT

PRODUKTEÜBERSICHT

Prenoflex®
MULTIFUNKTIONALES FUGENDICHTBAND

Prenoflex A
FUGENDICHTBAND FÜR ARBEITSFUGEN

Prenoflex AE
Materialstärke : 1 mm
Klebeflanke : 60 mm

Prenoflex AE 10
Prenoflex AE15
Prenoflex AE 20
Prenoflex AE 25

Prenoflex ABE
Materialstärkke : 2 mm
Klebeflanke : 150 mm

Prenoflex ABE 20
Prenoflex ABE 25
Prenoflex ABE 33
Prenoflex ABE 40

Prenoflex D
FUGENDICHTBAND FÜR DEHNFUGEN

Prenoflex DE
Materialstärke : 2 mm
Klebeflanke : 60 mm

Prenoflex DE 17-30
Prenoflex DE 20-60
Prenoflex DE 23-90
Prenoflex DE 26-120

Prenoflex DB
Materialstärke : 2 mm
Klebeflanke : 150 mm

Prenoflex DB 35-30
Prenoflex DB 38-60
Prenoflex DB 41-90
Prenoflex DB 45-120
Prenoflex DB 60-260

Prenoflex DBE
Klebeflanke : B = 150 mm, E = 60 mm

Prenoflex DBE 26-30
Prenoflex DBE 29-60
Prenoflex DBE 32-90
Prenoflex DBE 35-120

Prenoflex K
Materialstärke : 3 mm
Klebeflanke : 165 mm

Prenoflex KS
Zusätzlich mit Prenostop Quellmaterial im Flankenbereich

System erklärung : Prenoflex A = Arbeitsfugenband
Prenoflex D = Dehnfugenband

B = Breiter Kleberand somit auch für Bitumenverklebung geeignet (15cm)
z.B. 17 = 170 mm Fugenbandbreite -30 = max. Dehnfähigkeit (Baulängsrichtung)